

# Св-08ГСМТ

## КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ : 2246-70  
ТУ : 1227-058-27286438-2007

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Применяется для сварки низкоуглеродистых и низколегированных сталей в газовой смеси.  
Обеспечивает образование надежных и аккуратных швов и гарантирует стабильное горение дуги.  
Рядная намотка на кассетах позволяет добиться стабильности размотки, снизить отходы проволоки и увеличить эксплуатационный срок оборудования.  
Специализированная упорядоченная послышная укладка проволоки в упаковке «Ариадна» позволяет использовать роботизированные системы сварки и увеличить коэффициент использования сварочного оборудования за счёт уменьшения времени простоя из-за смены кассет.

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



## ВИД ЗАЩИТЫ

Газовая смесь 80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

НАКС (Ø1,2 мм – КСМ, ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК; Ø3 мм – ГО, КО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК)

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ, %

C	Mn	Si	S	P	Mo
0,06–0,11	1,0–1,3	0,4–0,7	≤0,025	≤0,03	0,2–0,4

## РАЗМЕРЫ И УПАКОВКА

Диаметр, мм	0,8	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	3,0	4,0	5,0
D200	x	x	x	x	x				
K300	x	x	x	x	x				
K415	x	x	x	x	x				
МП-100									
Б-500					x				
Бочка «Ариадна»		x	x	x	x				

\*Примечание: намотка проволоки диаметра 0,8 мм и 1,0 мм на D200 – послышная