

# LMN Ni2,5

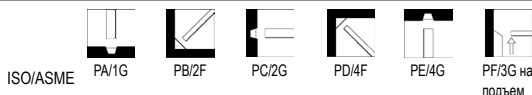
## КЛАССИФИКАЦИЯ

AWS A5,28 - ER80S-Ni2  
EN ISO 14341-A - G 46 6 M 2Ni2

## ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ

Сплошная проволока для сварки мелкозернистых и низколегированных сталей с содержанием никеля. Высокая ударная вязкость при низких температурах (-60°C в состоянии после сварки и -90°C после снятия остаточных сварочных напряжений при 580°C в течение 15 часов). Часто используется для работ на офшорных конструкциях.

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ



ISO/ASME

## ЗАЩИТНЫЕ ГАЗЫ (ПО ISO 14175)

M21 Смешанный газ Ar+ >15-25% CO<sub>2</sub>

## ОДОБРЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ АГЕНТСТВ

TÜV

+

## ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ ПРОВОЛОКИ (%)

C	Mn	Si	Ni
0,1	1,1	0,55	2,4

## МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

	Защитный газ	Состояние	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Относит. удлинение (%)	Ударная вязкость по Шарпи (Дж) -60°C
Типовые значения	M21	ПС	490	580	24	85

## СВАРИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Марки стали	Стандарт	Тип
Конструкционная сталь	EN 10025	S355
Трубная сталь	API-5LX	X52, X56, X60, X65
	EN 10208-2	L360, L415, L445
Мелкозернистая сталь	EN 10025 часть 3/4	S355, S420, S460
Низкотемпературные стали	EN 10028-4	11 MnNi 5-3, 13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6 (12 Ni 14 G 1, G 2)
	EN 10222-3	13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6

## ВИДЫ УПАКОВКИ

Диаметр (мм)	1,0	1,2	1,6
Ед-ца: Кассета В300, 15 кг	X	X	X

По запросу возможна поставка в других видах упаковки

LMN Ni2,5: вер. EN 24

Насколько нам известно, все сведения в этих таблицах были верны на момент печати. На сайте [www.lincolnelectric.eu](http://www.lincolnelectric.eu) Вы сможете найти самую последнюю информацию. Также на нашем сайте доступны спецификации безопасности материалов (MSDS).